

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

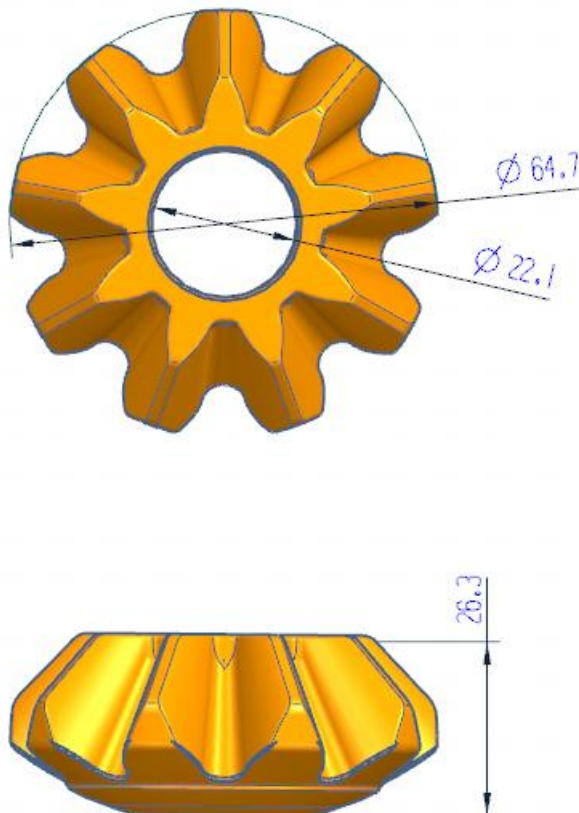
- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
B89-221	8708.50.99	Engrenagem do pinhão, fabricada em aço (19CrNi5), cementado, temperado e revenido para garantir camada endurecida efetiva de 0,8 a 1,2 mm de profundidade, com diâmetro máximo de 64,7 mm, diâmetro do furo de 22,1 mm e altura de 26,3 mm, com dureza superficial de 680 a 780 HV1 e dureza de núcleo de 33 a 48 HRC, aplicada em automóveis elétricos ou híbridos.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- A cementação, a têmpera e o revenimento são realizados integralmente, com uma camada endurecida efetiva de 0,8 a 1,2 mm de profundidade. A diferença entre a alta dureza e a dureza superficial de uma subcamada é inferior a 40 HV dentro da faixa de profundidade da camada endurecida efetiva.
- A dureza superficial é de 680 a 780 HV1 e a dureza do núcleo é de 33 a 48 HRC.
- A superfície da engrenagem deve ser lisa e livre de rachaduras e amassamentos

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Veículos automóveis elétricos e híbridos.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Transmitir movimento e modificar sentido da velocidade e torque.